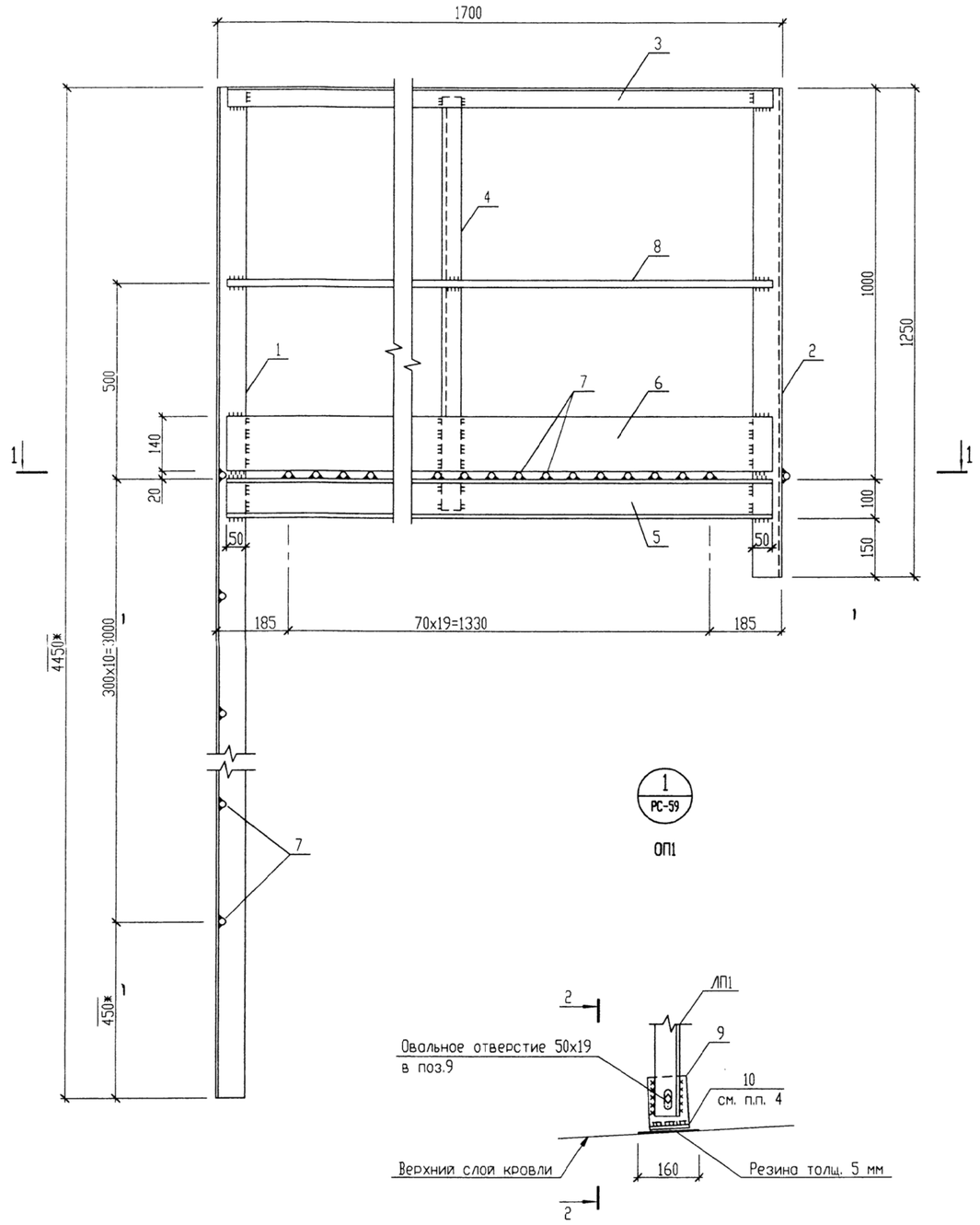
Объект	Зона	Комплект	Чертеж	Инв.N
0122		РС	60	

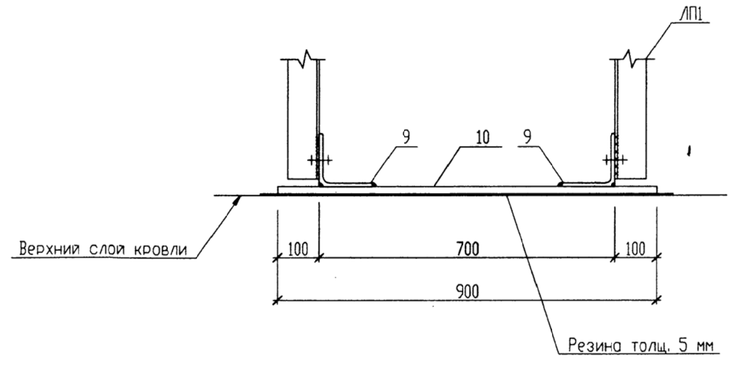
ЛП1



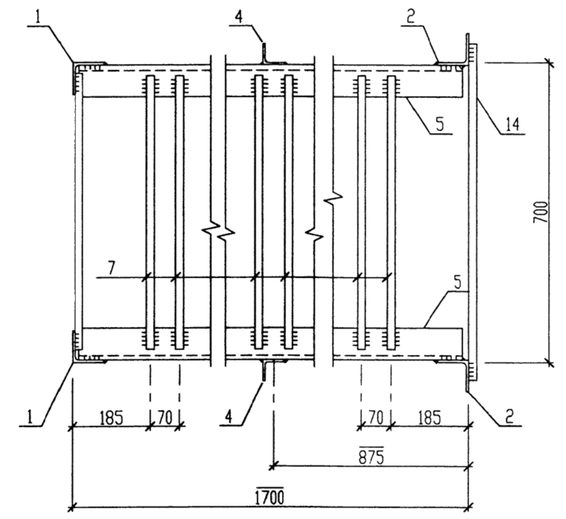
1
РС-59

ОП1

2 - 2

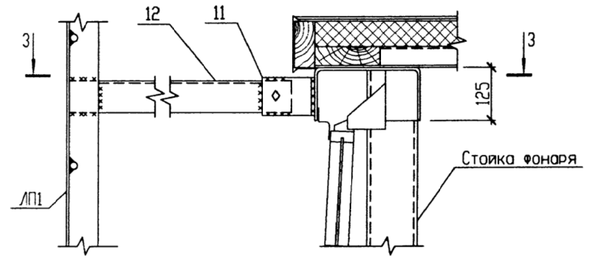


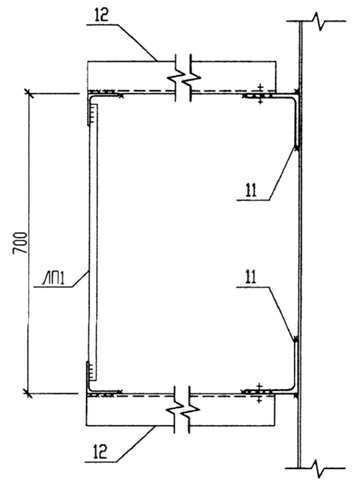
1 - 1



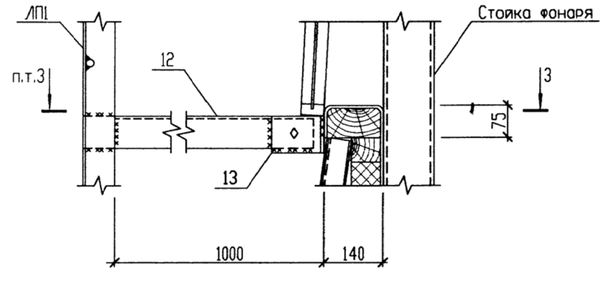
2
РС-59

3 - 3





3
РС-59



Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме-чание
		ЛП1		193.0	
1	ГОСТ 8509-93	∟ 75х75х6 l=4450 С235	2	30.7	
2		∟ 75х75х6 l=1250 С235	2	8.6	
3		∟ 50х50х5 l=1650 С235	2	6.2	
4		∟ 50х50х5 l=1050 С235	2	4.0	
5	ГОСТ 8240-89	[10У l=1650 С245	2	14.2	
6	ГОСТ 103-2006	- 4х140 l=1650 С235	2	7.3	
7	ГОСТ 2590-2006	● Ø18 l=650	31	1.3	
8		● Ø18 l=1650	2	3.3	
14		● Ø18 l=800	1	1.6	
		Узел 1 (ОП1)			
9	ГОСТ 8509-93	∟ 125х125х8 l=100 С245	2	1.6	
10	ГОСТ 19903-2015	- 6х100 l=900 С235	1	4.2	
		Резина толщ. 5 мм	0,2 м2		
		Узел 2			
11	ГОСТ 8509-93	∟ 125х125х8 l=90 С245	2	1.4	
12		∟ 75х75х6 l=1050 С235	2	7.2	
		Узел 3			
12	ГОСТ 8509-93	∟ 75х75х6 l=1050 С245	2	7.2	
13		∟ 125х125х8 l=85 С235	2	1.3	

1. Общие данные см. РС-58.
2. Общие примечания см. РС-59.
3. Размеры со знаком (*) - уточнить по месту.
4. Углы опорных плостин (поз. 10) - закруглить.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Инженер		Одинокова			
Проверил		Сториков			
Н. контр.		Сториков			

0122-РС-60

Группа "ГАЗ" г. Нижний Новгород

Кузнечное производство
Участок крупных горячих штамповок
Погорные лестницы АБК и производственной части

Стадия	Лист	Листов
Р		

Вертикальный марш с оголовком ЛП1. Узлы 1..3

Проектное управление ПАО "ГАЗ"

Согласовано

Инв. N подл. 27502 | Подп. и дата | Взам. инв. N