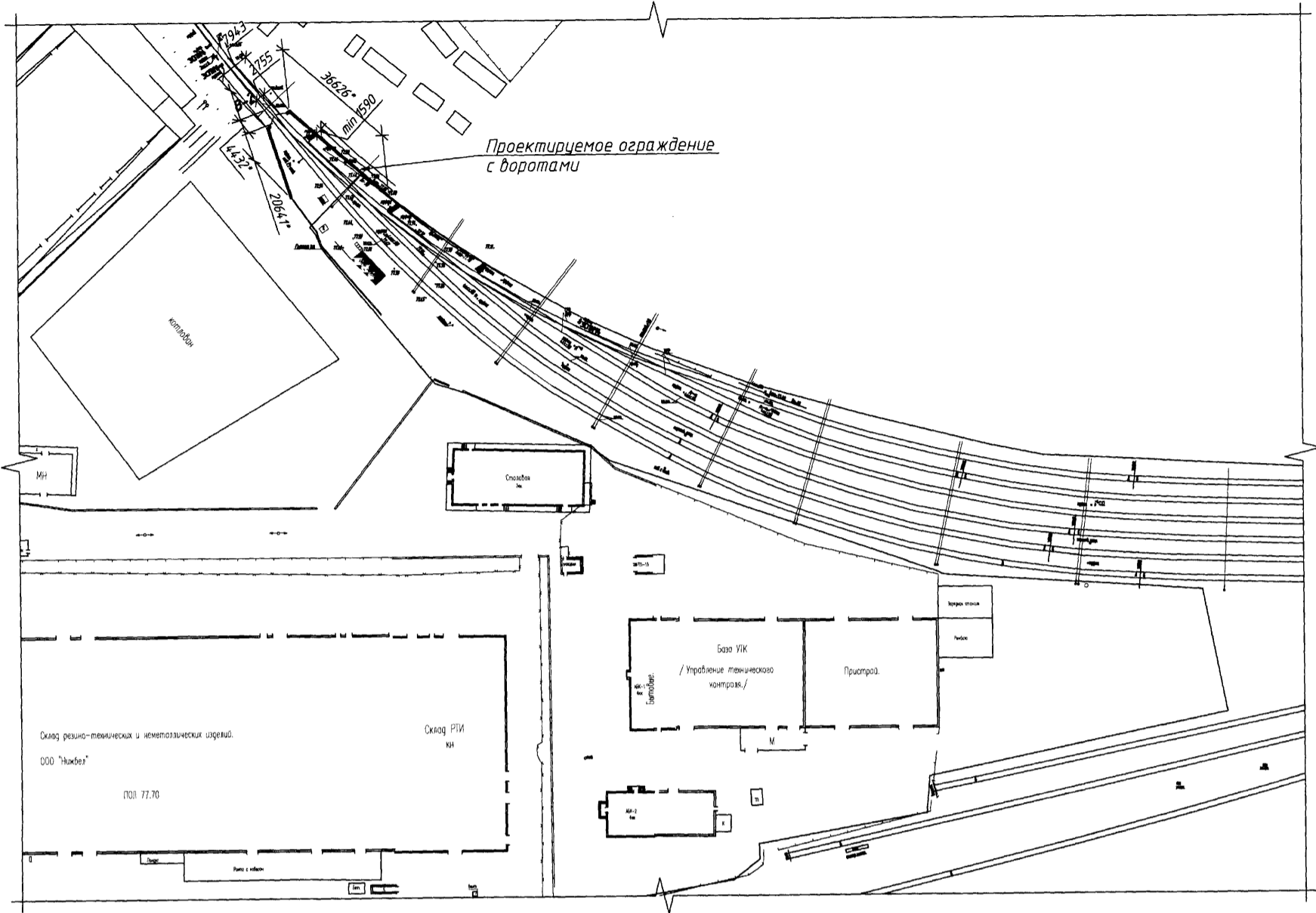
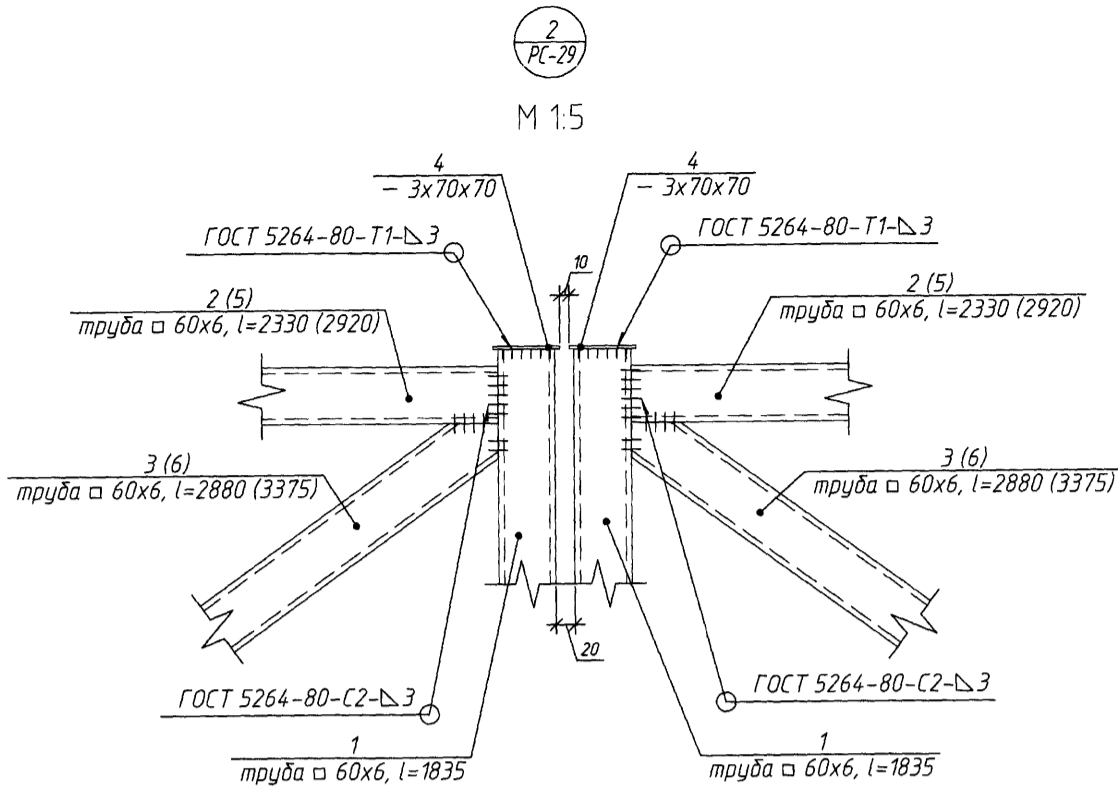
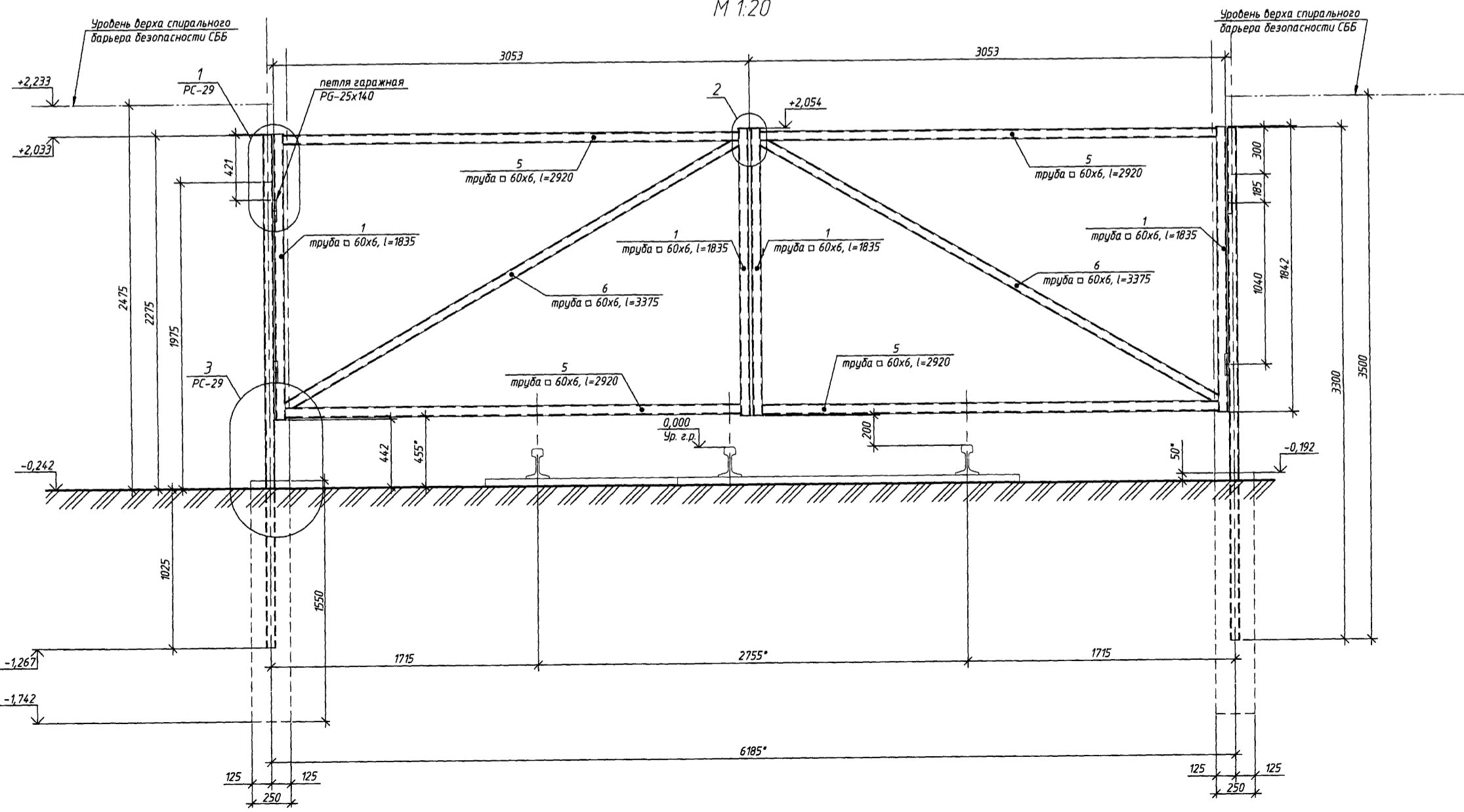


Схема расположения ограждения с воротами на станции Сортировочная УЖТ ООО "Технопарк" со стороны ул. Полежаго
М 1:1000



Ворота над ж/д путями В-2
М 1:20



Спецификация элементов

| Марка | № поз. | Профиль | Длина, мм | Кол. шт. | Масса, кг | | | | Примечание |
|--------------|--------|---|--|----------|-----------|--------|-------|------------|--|
| | | | | | 1 шт. | Поз. | Марки | Всех марок | |
| В-1 | 1 | труба 60x6 | 1835 | 4 | 17,78 | 71,12 | | | |
| | 2 | труба 60x6 | 2330 | 4 | 22,58 | 90,31 | | | |
| | 3 | труба 60x6 | 2880 | 2 | 27,91 | 55,81 | | | |
| | 4 | 3x70 | 70 | 8 | 0,11 | 0,91 | | | |
| В-2 | 1 | труба 60x6 | 1835 | 4 | 17,78 | 71,12 | | | |
| | 5 | труба 60x6 | 2920 | 4 | 28,29 | 113,18 | | | |
| | 6 | труба 60x6 | 3375 | 2 | 32,7 | 65,41 | | | |
| | 4 | 3x70 | 70 | 8 | 0,11 | 0,91 | | | |
| Засов (6шт.) | 7 | 3x50 | 240 | 1 | 0,28 | 0,28 | | | |
| | 8 | 3x25 | 65 | 1 | 0,04 | 0,04 | | | |
| | 9 | круглая сталь 10мм | 755 | 1 | 0,47 | 0,47 | | | |
| | 10 | Столб сварной Y-образный 60x60 для крепления СББ и панели усиленной планкой и болтом М8 | 3300* | 31 | | | | | По каталогу систем ограждений компании "Лепсе" |
| | 11 | Панель ограждения усиленная 1925x3000 | (16.924+20.641+36.626+7.943)x1925=158.11м² | | | | | | По каталогу систем ограждений компании "Лепсе" |

Примечание:

- Проект выполнен по заданию УЖТ ООО "Технопарк".
- Данный лист смотреть совместно с листом 0429-РС-29.
- Материал металлоконструкций - сталь ВСтЗпс6 (ГОСТ 380-2005).
- Катеты неказанных сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Все сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14098-91 электродом типа З-42 по ГОСТ 9767-75.
- Сварочные работы должны выполняться сварщиком, аттестованным в соответствии с правилами аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства в установленном порядке.
- Все свариваемые элементы перед сваркой зачистить механическим способом до основного металла.
- Все новые металлоконструкции окрасить грунт-эмалью по ржавому металлу MetalKID "З в 1" быстросохнущая серого цвета производства Красочный завод КЕТОН г. Дзержинск за 3 раза.
- Все работы по устройству ворот и ограждения выполнять в соответствии с настоящим проектом и проектом производства работ (ППР) разработанном специализированной организацией.
- Все работы по устройству ворот и ограждения выполнять в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
- Все размеры со знаком * уточнить по месту.
- Все непредвиденные объемы работ осметить и выполнить по дефектной ведомости технического инспектора.

Согласовано
Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №

| | | | | |
|---|---------------|------|------------|-----------|
| 0429 - РС - 30 | | | | |
| ООО "Технопарк" УЖТ | | | | |
| Изм. | Как изм. | Лист | М. док. | Подп. |
| Разраб. | Путинцев А.М. | 2 | 01.01.2012 | |
| Проверил | Долгов А.А. | | | |
| Н. контроль | Долгов А.А. | | | |
| Устройство ограждения с воротами с достачной стороны станции Сортировочная и со стороны ул. Полежаго | | | | Статус |
| Схема расположения ограждения с воротами на станции Сортировочная УЖТ ООО "Технопарк" со стороны ул. Полежаго | | | | Лист |
| ООО "Технопарк" УЖТ | | | | Листов |
| | | | | Р 2 2 |
| | | | | Формат А1 |